



EURÓPSKA ÚNIA
Európsky fond regionálneho rozvoja
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO
DOPRAVY A VÝSTAVBY
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



MINISTERSTVO
HOSPODÁRSTVA
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Podrobný rozpočet projektu

Hlavná aktivita projektu - Podpora inteligentných inovácií

| Názov výdavku | Skupina výdavkov | Merná jednotka | Počet jednotiek | Jednotková cena (EUR) | Oprávnené výdavky celkom (EUR) | Vecný popis výdavku (komentár k rozpočtu) |
|---|---|----------------|-----------------|-----------------------|--------------------------------|---|
| Lakovacia linka s robotom | 022 Samostatné hnutel'né vecí a súbory hnutel'ných vecí | ks | 1,0 | 415 033,33 | 415 033,33 | <p>Lakovacia linka s robotom s nasledovnými charakteristikami:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatická manipulácia motorizovanými dopravníkmi - Riadenie a ovládanie linky je z jedného miesta - Ukladanie informácií a ich zdieľanie o stave L11 lepšie plánovanie zákaziek, organizovanie výroby - Podrobná štatistika výroby zahrňujúca jednotlivé procesy povrchovej úpravy - Automatické výmeny farby pri impregnácii a pri striekaní /urýchľuje proces výroby, znižuje spotrebu lakov, znižuje spotrebu čistiacich prostriedkov – vody/. Súčasťou zariadenia bude aj jednotka pre čistenie vody od zložiek laku. - Striekacie pomociou robota – umožňuje vytvárať rôzne programy pre jednotlivé produkty / presné nastavenie množstva laku pri používaní transparentných lakov a pri použití RAL lakov/ ako aj možnosť presného programovania robota pre striekanie rôznych profilov okien - Striekacie robota znižuje spotrebu laku menšími prestrekmi. Pri striekaní robotom sú všetky dielce nastriekané rovnomerne s rovnakou kvalitou. Výhodné pri výrobe veľkorozmerných okien - Pri striekaní je vzduch z lakovne odsávaný cez striekaciu stenu a následne cez rekuperáciu vracaný späť do haly čo znižuje energetickú potrebu výroby. - Riadenie procesu sušenia po striekaní vrátane zavlhčovania zvyšuje kvalitu výrobkov, znižuje riziko zatekania a následného praskania lakov - Systém kondenzačného sušenia je energeticky nenáročný bez potreby externých zdrojov tepla ako je napríklad horúca voda alebo plyn. |
| Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu) | | | | | 415 033,33 | |