



EURÓPSKA ÚNIA
Európsky fond regionálneho rozvoja
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO
DOPRAVY A VÝSTAVBY
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



MINISTERSTVO
HOSPODÁRSTVA
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Podrobný rozpočet projektu

Hlavná aktivita projektu - *Podpora inteligentných inovácií*

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena (EUR)	Oprávnené výdavky celkom (EUR)	Vecný popis výdavku (komentár k rozpočtu)
<i>Logický celok č. 1 Hydromat ložísk</i>	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	238 033,33	238 033,33	Čistené druhy ložísk a ich pomer: valčekové, naklápacie (pomer 80:20) Priemerný počet ložísk za deň / počet zmien: 400ks ložísk/deň/2 zmennosť Rozmery ložísk: vonkajší priemer 220 mm (nakl.) - 240 mm (valč.), vnútorný priemer 120 mm – 130 mm Hmotnosť ložísk: cca.15kg / ložisko Spôsob ukladania ložísk: ručne Znečistenie: vazelína Účel čistenia: ďalší proces: kontrola ložiska, valčekov kompletne vyčisteného ložiska. Vecný popis/specifikácia výdavku je uvedená na hárkú 5.2 Vyhodnotenie parametrov Prílohy č. 5 ŽoNFP.
<i>Logický celok č. 2 Hydromat na nárazníky</i>	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	360 633,33	360 633,33	Názov dielu: Teleso nárazníka/Kôš nárazníka/Prstencová pružina Hmotnosť (kg): 52,5/44,5/41,5 Rozmery dielu (mm) d×š×v: 460×350×460/350×250×400/575×195 Počet čistených dielov/rok: 40 800/40 800/40 800 Druh znečistenia: prach + mazivo NH 2/prach + mazivo NH 2/prach + mazivo NH 2 Hmotnosť (kg) nečistôt/diel: 0,2/0,5/1 Vecný popis/specifikácia výdavku je uvedená na hárkú 5.2 Vyhodnotenie parametrov Prílohy č. 5 ŽoNFP.

Logický celok č. 3 <i>Technológia na predpovrchovú a povrchovú úpravu dvojkolesí</i>	022 Samostatné hnutelné vecí a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	1 289 870,00	1 289 870,00	<p>Požadovaná kapacita : - 150 ks /deň Počet pracovných dní: - 240 Zmennosť: - 2 (3.zmena ako rezerva) Odhadovaná spotreba farby: - základ - 100 kg/deň - vrch- 50 kg/ deň.</p> <p>Požiadavka na tryskanie: a) tryskanie oceľových dielov, b) tryskanie liatinových dielov, c) tryskanie hliníkových dielov a ich zliatin.</p> <p>Požiadavka na náterový systém: a) dvojvrstvový NS – základ – 2K EP (rozpúšťadlový) - vrch – 2K PUR (rozpúšťadlový) b) dvojvrstvový NS – základ – 2K EP (vodouriediteľný) - vrch – 2K PUR (vodouriediteľný) c) dvojvrstvový NS – základ – 1K (rozpúšťadlový) - vrch – 1K (rozpúšťadlový) d) dvojvrstvový NS – základ – 1K (vodouriediteľný) - vrch – 1K (vodouriediteľný)</p> <p>Požiadavka rozmer na striekaciu kabínu: - šírka 4 m, výška 3 m, dĺžka 4 m Max. rozmer dielu (dxv): - 3000 x 280 mm a 800x1300 mm Max. hmotnosť dielu: - 36,3 kg</p> <p>Charakter upravovaného produktu: - otryskané nové diely, odmastené diely. Posun zabezpečiť pomocou závesných dopravníkov. Boxy na PÚ prepojené priebežným obiehavým závesným dopravníkom. Možnosť striekať AIRMIX aj ESTA (elektrostaticky). Príručný sklad na jednodňovú zásoby NH. Efektívny systém zachytávania emisií. Splniť všetky legislatívne požiadavky.</p>
Logický celok č. 4 <i>Sústruh na sústruženie náprav železničných dvojkolesí</i>	022 Samostatné hnutelné vecí a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	267 084,66	267 084,66	<p>Vzdialenosť hrotov: 3000mm Výška hrotov nad ložou 400mm Hmotnosť obrobnku min. 280kg Presnosť opracovania 0,01mm Drsnosť povrchu je Ra 0,8 – Ra 1,6 Radiaci systém Siemens 840D (spolupráca s jestvujúcim na druhom sústruhu) – v prípade zavedenia digitalizácie je možný i iný ekvivalentný systém Dopravník triesky. Možnosť i ručného ovládania nožových hláv. Vecný popis/specifikácia výdavku je uvedená na hárku 5.2 Vyhodnotenie parametrov Prílohy č. 5 ŽoNFP.</p>
Logický celok č. 5 <i>Priebežné tryskacie zariadenie</i>	022 Samostatné hnutelné vecí a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	217 333,33	217 333,33	<p>Rozmery otvoru pieskovacej komory: 1600x500 mm Typ a počet turbín: 4x400 G – 11 kW/turbína s Y tvarom lopatiek Rozostup valcov na vstupe, výstupe: 800 mm Rozostup valcov v pieskovacej turbíne: 400 mm Ovládací panel PLC S7-1500-KTP 900 Zariadenie na čistenie média, vzduchová sprcha. Regulátor otáčok valcov v zariadení. Kontrolná platforma s rebríkom, na kontrolu média. Zariadenie na kontrolu vstupu materiálu do zariadenia, aby nedošlo ku kolízii. Ofukovacia jednotka a kefa s automatickým nastavením výšky. Online kontrolný systém, pre možné pripojenie našich technikov v prípade poruchy. Automatické dopĺňanie média – 150 ltr. Vecný popis/specifikácia výdavku je uvedená na hárku 5.2 Vyhodnotenie parametrov Prílohy č. 5 ŽoNFP.</p>
Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu)					2 372 954,65	