

Podrobný rozpočet projektu

Hlavná aktivita projektu - *Rozvoj existujúceho MSP*

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena (EUR)	Oprávnené výdavky celkom (EUR)	Vecný popis výdavku (súčasťou popisu výdavku musí byť informácia, či daná položka obsahuje/neobsahuje výdavky súvisiace s obstaraním predmetu zákazky a v prípade relevantnosti identifikácia výšky výdavkov súvisiacich s obstaraním predmetu zákazky)
Technologická linka na 3D tlač kovov	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	2,0	187 666,67	375 333,33	Dodávka, montáž a inštalácia komplexnej linky na kovovú 3D tlač ktorá pozostáva z: - stanica pre depozíciu viazaného kovu (technológia tlače: depozícia viazaného kovu, maximálna veľkosť výtlačku - min. x=300 x y=200 x z=200 mm, maximálna veľkosť výsledného produktu - min. x=250 x y=170 x z=170 mm, minimálna výška vrstvy - max. 50 µm , výkon tlače min. 15 cm³/hod, realizuje manuálne odstrániteľné podporné štruktúry) - stanica odstraňovania spojiva pre maximálnu veľkosť výtlačku - sintrovací komora pre maximálnu veľkosť výtlačku (maximálna teplota min. 1350 °C, automatická tvorba sintrovacích profilov) - inštalačná súprava funkčných materiálov – médiá, roztok na odstraňovanie spojiva, sintrovací plyn - inštalačná sada materiálov - minimálne 3 druhy kovov - technologická linka musí ďalej spĺňať: používateľské rozhranie dotykový displej, konektivitu Wifi a Ethernet, podporované typy súborov: min. STL, IGES, JT, STEP, softvérovo riadený pracovný postup, záruku a servisnú podporu 24 mesiacov - dodávka, montáž a inštalácia v rozsahu 4 dní
Technologická linka na aditívnu kovovú výrobu	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	921 666,67	921 666,67	Dodávka, montáž a inštalácia komplexnej linky pre aditívnu kovovú výrobu, ktorá pozostáva z: - stanica jednoprechodového tryskania (technológia tlače: jednoprechodové tryskanie, maximálna veľkosť výtlačku min. x=330 x y=330 x z=300, maximálna veľkosť výsledného produktu min. x=250 x y=250 x z=250 mm, minimálna výška vrstvy max. 50 µm, výkon tlače min. 7500 cm³/hod., realizuje manuálne odstrániteľné podporné štruktúry) - stanica odstraňovania spojiva pre maximálnu veľkosť výtlačku - sintrovacie oddelenie s 2 komorami pre maximálnu veľkosť výtlačku - inštalačná súprava funkčných materiálov - funkčné médiá, roztok na odstraňovanie spojiva - technologická linka musí ďalej spĺňať: používateľské rozhranie dotykový displej, konektivitu Wifi a Ethernet, podporované typy súborov: min. STL, IGES, JT, STEP, softvérovo riadený pracovný postup, záruku a servisnú podporu 24 mesiacov - dodávka, montáž a inštalácia v rozsahu 8 dní
Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu)					1 297 000,00	