



Podrobný rozpočet projektu

Hlavná aktivita projektu - Rozvoj existujúceho MSP

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena (EUR)	Oprávnené výdavky celkom (EUR)	Vecný popis výdavku (súčasťou popisu výdavku musí byť informácia, či daná položka obsahuje/neobsahuje výdavky súvisiace s obstaraním predmetu zákazky a v prípade relevantnosti identifikácia výšky výdavkov súvisiacich s obstaraním predmetu zákazky)
Výdavky na nákup nového dlhodobého majetku, ktorý bude využívaný na produkciu produktu žiadateľa¹						
Dvojvretenová automatická CNC fréza (HTPS)	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	258841, 96	258841, 96	Technické parametre stroja sú: nosný portálový rám stroja pre uloženie frézov.agregátov, hlavné frézovacie vreteno – pre synchronné opracovanie obrobkov naraz - 2ks, výkon hlavného frézov.vretena - min. 12kW, možnosť priebežného aj nepriebežného drážkovania obrobkov, chladenie hlavného frézovacieho vretena kvapalinou, otáčky hlavn.frézovacieho vretena plynulo regulovateľné - 0 -24 000 ot./min., hmotnosť nástroja - min. 6kg, senzor záznamu chvenia fréz.vretena pri opracovaní 2 ks, kopírovací systém nerovnomerného povrchu frézovaného materiálu 2 ks, vrtací agregát – výkon motora - min. 2,2 kW, otáčky vrt.agregátu plynulo nastaviteľné - od 0 – 7 500 ot./min., počet vertikálnych vretien - min. 9 ks, počet horizontálnych vretien - min. 4ks, zásobník na automatickú výmenu nástroja počet 2 ks, počet nástrojov možných umiestniť v autom.zásobníku - min. 10 ks, centrálna mazanie pre všetky pojazdové dráhy, rýchlosť posuvu v smere osí x a y - min. 60 m/min, rýchlosť posuvu v smere osí z - min. 30 m/min, stôl pre upnutie obrobkov v pojazdovom vyhotovení – počet 2 ks, možnosť zafixovania oboch stolov pre opravovanie nadmerne veľkých obrobkov, rozmer jedného stola v smere osí X - min. 1830 mm, rozmer jedného stola v smere osí Y - min. 1500 mm, typ ukladacieho stola pre obrobky – rastrový, hliníkový, počet nulových bodov pre obrobky = 4, Počet dorazových kolíkov pre nulové body so snímaním koncovej polohy spustenia - min. 20 ks, Vákuová pumpa – požadovaný výkon vákua - min. 500 m3/min., Dotyková obrazovka Full – HD rozmer 21,5", softvér pre 3D náhľad obrobkov vrat. grafické zobrazenie rozličných pracovných rovin. Žiadateľ z dôvodu maximálnej novej žiadanej sumy (zníženie COV z hľadiska limitov) rozdelil výdavok na oprávnené a neoprávnené výdavky v pomere: - Celková suma: 366 500,- Eur, neoprávnený výdavok: 120 124,71 Eur, oprávnený výdavok: 246 375,29 Eur. Došlo ku poníženiu ohľadom zistenia v rámci čerpania nepriamej minimálnej pomoci. Bližšia špecifikácia vecného popisu výdavku je uvedená v prílohe č. 1 Kúpnej zmluvy zo dňa 11.11.2019.
Dvojvretenová automatická CNC fréza (Ďalšie požiadavky) - Doprava na miesto osadenia	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	1 600,00	1 600,00	Doprava na miesto osadenia.
Dvojvretenová automatická CNC fréza (Ďalšie požiadavky) - Osadenie a zapojenie zariadenia - (montáž)	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	13 900,00	13 900,00	Osadenie a zapojenie zariadenia.

Automatické vakuové nakladacie zariadenie do CNC frézy (HTPS)	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	79 100,00	79 100,00	Technické parametre zariadenia sú: nosný portálový rám pre namontovanie upínacích prísaviek, lineárne vedenia s ochranou proti prachu, pohony cez ozubený remeň, pojazďová dráha v smere osi X - min. 8500 mm, pojazďová dráha v smere osi Z - min. 1200 mm, rýchlosť posuvu v osi X - min. 90 m/min., rýchlosť posuvu v osi Z - min. 45 m/min., čas nakladania pre jeden obrobok - min. 35 sec., centrálné mazanie automatické, výroba vákua pre podtlakové prísavky - stlačeným vzduchom, Minimálny rozmer obrobku - 400x400 mm, maximálny rozmer obrobku - 2650x1600 mm, nosnosť /hmotnosť obrobku/ v rozsahu - 0-60 kg, výška naloženia palety s obrobkami - min. 1250 mm, schopnosť nakladania pri presnosti uloženia dielcov na paletu - max. +/- 20 mm, prestavenie nosníkov v manipulačnej jednotke – manuálne, počet nosníkových profilov v smere osi Y pre prísavky - min. 4ks, počet vákuových prísaviek na jednom nosníku - min. 4ks, priemer jednotlivých vákuových prísaviek na nosníku - Min. Ø 30 mm, počet pripojovacích bodov – prípojky pre prísavky - min. 16 ks, centrovacia jednotka s prísavkovým tanierom min.D=125mm - min. 1ks, senzor na kontrolu výšky naloženej palety, senzor na kontrolu odobrateho množstva platní z palety, čistiace zariadenie na ofukovanie prachu z dielcov - min. 4 tlakové jednotky, synchronné nakladanie 2 identických obrobkov, senzor kontroly obrobku (či nespadol kus). Bližšia špecifikácia vecného popisu výdavku je uvedená v prílohe č. 1 Kúpnej zmluvy zo dňa 11.11.2019.
Automatické vakuové nakladacie zariadenie do CNC frézy (Ďalšie požiadavky) - Doprava na miesto osadenia	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	1 300,00	1 300,00	Doprava na miesto osadenia.
Automatické vakuové nakladacie zariadenie do CNC frézy (Ďalšie požiadavky) - Osadenie a zapojenie (montáž)	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	7 000,00	7 000,00	Osadenie a zapojenie zariadenia.
Spolu					361 741,96	
Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu)					361 741,96	